This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

-1ACCESSION NUMBER
TITLE
PATENT APPLICANT
INVENTORS
PATENT NUMBER
APPLICATION DETAILS
SOURCE

INT'L PATENT CLASS JAPIO CLASS

FIXED KEYWORD CLASS ABSTRACT

85-071260 RECORDER (0000000)ERUMU: KK HORI, KEIICHI 85.04.23 J60071260, JP 60-71260 83.09.28 83JP-178201, 58-178201 SECT. M, SECTION NO. 408; VOL. 9, NO. 213, 85.08.30 PG. 5. B41J-003/04; B41J-003/20 29.4 (PRECISION INSTRUMENTS--Business Machines); 45.3 (INFORMATION PROCESSING--Input Output Units) R105 (INFORMATION PROCESSING--Ink Jet Printers) PURPOSE: To eliminate the clogging of nozzles by applying a voltage to a thermal head to inject ink by the pressure of bubbles generated with a quick heating thereof when a hole or a dent filled with the ink reaches the surface of the thermal head. CONSTITUTION: A hole or a dent 2 of a film 1 is filled with ink by an ink storage section or an ink supply section and fed to the surface of a thermal head 4 with the movement of the film 1. At this point, a current flows through the thermal head 4 to heat the surface thereof 4 quickly. In this case, bubbles 6 are generated in the interface between the thermal head 4 and the ink 3 and the whole or a part of the ink 3 is injeted by the pressure of the bubbles. The thermal head 4 formed on base plate 5 is put fully tight on the film and hence, bubbles 6 only expand below the opening of the dent 2 on the film 1.

日本国特許庁(JP)

49特許出願公開

公開特許公報(A)

昭60-71260

Mint Ci.4

量別記号

厅内整理番号

砂公開 昭和60年(1985) 4月23日

B 41 J

103

7810-2C 8004-2C

客査請求 未請求 発明の数 1 (全 6 頁)

母発明の名称 記録装置

> 夏 昭58-178201 2019

の正 町 昭58(1983)9月28日

砂発 明 者 東京都江東区常盤2-8-4

砂出 株式会社エルム 東京解江東区常盤2-8-4

1. 异明の名称

2 . . .

2.特許請求の通信

(1) 10~200户=程の元叉は哲様を多点 発達した金属、金融物界器とりたるフィルムと、 記憶用インタの砂礁部又は(及び)偶角部とサー マルベッドと、成記フィルムの基準機能と、成化 ナーマルへ,ドの都台製料と、記憶度低の走り曲 何を最小何成乎せとし、自己フィルムがインタ目 雑部又は(及び)インタ保給銀を追避する時、各 々の孔又は芭蕉にインタを充装し、線記インタを 尤者された孔叉は凹端がサーマルへ。ドの姿容に 通した時、 歳ナーマルへっぷに世圧印加して 油油 御紙させ、発生するパブルの圧力によって自紀礼 又は世郎中のインタを吸出させて記録を行う記録

(2) 貞紀ナーマルヘッドを記録用紙の巾方向 に複数値形成し、規配フェルムの市を記録用紙巾 とほぼ叫じ巾とし、出フィルム中に孔又は凹底を

多点形成して、ラインアリンターとした特許協会

(3) 曽記サーマルへ,ドを記録用紙の場行方 角と何方向に変数値が成し、前記フィルムの孔叉 マルヘッドの並びに対してモ角又はそれに近い 方角にし、シリアルアリンターとした特許は求の 現日第一項記載の記憶整理。

(4)貫起サーマルヘッド、フィルダ、フィル **本部機構、インタ登成協及び供給医等の記録用** 要素をT(イエロー)色、m(マゼンダ)色、ロ (シアン) 色、のる葉色変分またはヨレエ(アラ - 1) 色を含めた4色分形成し、カラー記録を行 う特許は水の電管部一項、第二項、第三項記載の 化果果素.

(5) 自己フェルムの孔又は凹端の形状は、フ a ルムの新聞において、ナーベ状又は半行状に形 成されていることを特色とする特界は求の成態を 一項、第二項、第三項、第四項記載の記載製金。 5、最明の伊藤な成績

本発明は目離まりから充金に発揮したインタリ 。 ・ ト 方式の記憶器器に関するものである。

.)

従来、極々な記録方式が最高されてきた。インノングラト方式からノンベット方式文で、参考であって大変で、参考であっては、電子写文式等をよって大変を表示する。ステーマル方式式の中で、参加の大変を表示する。大変を表示するという利点を参加を表示される。方式は非常になっている。方式はないでは、またいのでは、これである。実力では、またいのでは、これでは、またいのでは、またののでは、またが、、またののでは、またが、、十分のでは、またが、、十分のでは、またが、、十分のでは、またが、、十分のでは、またが、、十分のでは、またが、、

本発明は、従来のインクジェット方式とは発想の異なる、日話まりを考慮する必要のない、全く新しい方式のインクジェット記録録を受賞するものである。

本角帯の基本思想は、間距したノズルを用いないこと。フィルム中に形成した多数の孔又は凹部にインタを充張して、それらの孔又は凹部をノズルとして最次使用して、く。しかも、そのインタ吸出は、サーマルへ。ドを急激加熱させた。 に生ずるペブルの圧力によて行うところにある。

上述のように構成することにより、ノズルの目 語まりから完全に解放され、しかも印字書度もナ ーマルヘッドの形成書度に対応する。

以下、図に従って本角男を押しく食引する。 3 1 回 a 、 a は、本発性に用いるフェルムの新山均及び正面型である。 1 はA 4 等の伸い金属フェルムであり、2 は元又は凹部で、フェルム1上には多数形式されている。この孔の覆は10~200月 a 健皮でフェルムの単さによって、また用途によって選択される。

希2回×、Þ、・は、本発明の基本領権を示す 教明部である。

フィルム1の孔叉は普番2にインク登載係又は

#3 間 a 、 b 、 据 4 間 a 、 b は サーマルヘッド 4 と 孔又は 凹 # 2 と の 位置 解係を 示す 親明 間 で あ る e # 3 間 は サーマルヘッド 1 側に つき、 孔又は 凹 # 6 1 間 が 対応する 場合で あり、 # 4 間 は サーマルヘッド 1 値に つき、 孔又は 凹 # が 被 最 値 ある 場合を 示している。 1 側の サーマルヘッド に対して 複数 側の 孔を 対応 させる 方が、 ノズル となった

の日前まりの発生に対して記録の信頼性は高い。 またサーマルヘッドとノズル港の孔の位置の対応 に気を配った機構とする必要もない。つまり、必 で複数のどれかの孔又は凹弧がナーマルヘッドの 表面に位置する為、タイミングミスに伴う記述の 不点が悪生しない。

5 娘は、本典明を思いたモノチョのラインブ サンチーの異明報である。

1は、よりイミド等の無いフィルムであり、ルスイヤム 3 等、記録に必要な中では、多数ので、入はに影響をから、元又は問題をから、元又は問題をから、元又は問題がある。元の単一の一般によっては、フィルムでは、フィルムでは、フィルムでは、フィルムでは、フィルムでは、フィルムでは、フィルムでは、フィルムでは、フィルムでは、フィルムでは、フィルムで、フィルムでは、フィルムで、フィルムで、フィルムで、フィルムで、フィルムで、フィルムで、フィルムで、フィルムで、フィルムで、フィルムで、フィルムで、フィルムで、フィルムのの最低を通過する。この完成されたフィルムで、フィルムの場合を通過である。この完成されたフィルムで、カースをは、フィルムでは、フィルムでは、フィルムの表現をできない。

延延者によってナーマルへ。ドチの食用のとこ ろに選ばれ、サーマルへッド4の電圧印包による 選加級によって、ナーマルヘッド4種にパブル が現生して、その圧力で孔乂は凹層2をノズルと してインタスは紀縁無紙11トへ成出されて記載 を行う。5はサーマルへ,ド4の基裏であると共 に、ライン方向のドット分のサーマルへッドを脳 めする起始経済を同時に終めており、これにより 日本味道が単純化される。記憶用紙11は、ブラ ナン13でノズルを兼ねるフィルム孔又は凹部に 対向し、紙ズレを防ぐためにローラー12、14 によって支えられている。10はプレードで、イ ンタ母素部でを連載後にフェルム1に付出した不 月なインタをかき点す。 記載は、ライン 万向にぢ **以されたサーマルへ,ド州の道沢されたサーマル** へっぱに世圧知知して、ドットパターンに合わせ た此無を行う。

ある頃は本典界を用いた、カラー記録を行うラインブリンターの最明報である。基本的な構成は ある頃のモンタッの機関を各原色度に使ける点に ある。1 y、8 yはで色(イエロー)用のフィルムとインタ1 m。8 mは m 色(マゼンダ)用のフィルストインタ1 m。8 m は m 色(シャマン)を用いる。 m を しいまいる。 m を しいまいる。 m を のいたに が に ののに が に かった に が のが のが で と に かった こう マルチカラー 又は アルカラー かで おった で かった る。

据7間は、本発明を用いたカラー・シリアルブ リンターの親明器である。1 ア、1 m, 1 e, 1 b f k は、 1 色、 2 色、 3 し 2 色 層のフィ ル A であり、 それらは多数の孔又は凹端が形成されている。 4 ア、 4 m, 4 b f k は、 それ ぞれ底色層のテーマルヘッド例で、テーマルヘッ ド男はフィルムの長手方向に直角又はそれに近い

第8割は、フェルムに形成する孔又は凹端の新聞版である。 a. a はテーベ状、 b は平行状、 d は凹晶状を示す。フェルム中の孔又は凹部の密度は、配乗する研放及びテーマルへ。ドの設度に応じて連集に決定する。

以上のように、本発明はモノタロ、カラーのラインプリンター。シリアルプリンターを研究できる。しかも、エンドレス・フィルム中に多数の孔

又は世界を形成して、それらをインタリュットの
ノズルとして用いる為、従名、インタリュット)
大の登及を匿んでいた、ノズルの目はまりにつか
て完全に非常できた。又、フィルム中に孔をリュ
で形成するため、記録管皮は、ほおのインタリュ
ット方式に比べの圧力を利用するために、くく
の吸出力はピエソ等の圧電電子よりも大きく
をスピードは高められた。

以上のように、本発明は新しいタイプのインタ ジェット 記録装置を提供し、その文化的、工業的 意識は非常に高い。

4.国際の簡単な説明

ターの最明白、第7回は、本典明のカラー・シリ アル・ブリンターの美術器、第8回は、フィルム に形成する孔又は四郎、新聞間である。

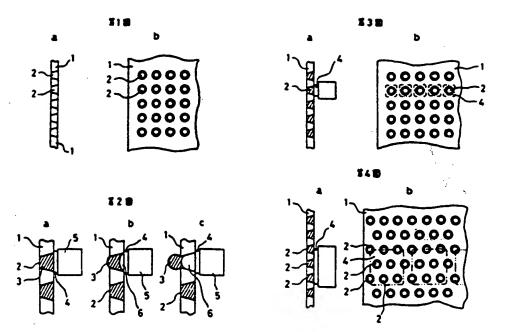
- 1.7.84
- 2. 孔又は竹馬
- 4. ナーマルヘッド
- 5. ##
- 6. ATA
- 7. インタ登録器
- 8、記録用インタ
- 10. 70- 6
- 11. 尼美用美
- 16.g,m,e,blm インタ供給ロータ

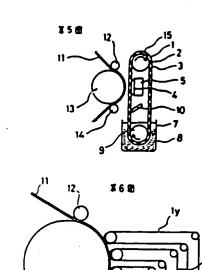
特許出載人

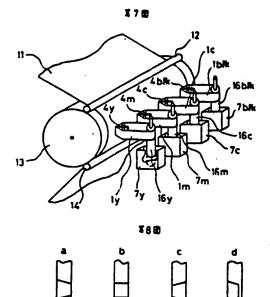
株式会社 エルム

代表取締役

1 1 -







.....

1. 事件の発売

1 2 4 7 5 B

1 4 E t 7 6 8

电界之的通道 有异四极人

4133

REBERETE: - - -

RAW/A TO THE TOTAL TOTAL

・ 明確なの「特別技术の機器」の表。「機関 の計構な説明」の場。

対式 (音音) 事金

LHEORI

(1) 特別請求の理器を製成の通り訂正します。

図 明確書を《其を今行音にかける「・--株衣 使用---」を「---株衣が抽して使用・・・」

(B) 特殊者か1 4 異か1 2 行名とか1 3 行名と の類に次の事項を抑入します。

「我、本食物質にかいては、フィットをエンドレスにして研究したが、在自事物点に明 成しても同じ効果があられる。又、フィット、インク供給器等をカセフトスに合計自在に 研試した場合も何等の効果があられる。!

(a) 用磁管中间展示 1.5 行当化少行与 [1.2.5] C の孔の優は ----) を [---- この孔の外掛ける ロ ---- | に目示します。

(3) 明确要字《集字》2 行目式が行る(*) 例 他の性は ---) 女 (--- 四面の外性寸条は ---) にお正します。

P

明日日本の日田

(1) 花里は簡単を多数有すると共に、多数自在に 思けられたフィルムと、 森起フィルムを参加す せるための事務機構と、資記マイルムの各孔义 は凹部にインタを収拾す ためのインタ貯蔵器 と、時記フィルムの一番に世ョして配収された ナーマルヘフドと異記す - マルヘンドを使択的 に駆物するための基色は感と、 机ピフィルムの 毎回筒に記扱された記憶用紙を送るたのの底法 う歌鳴とを慎え、前記フィルムが明記行成器を 連加する時に典記ら孔又は世界にインクが充地 され、南記テーマルヘッドの食品に前記者及义 紅色部が対応した状態では記載曲線略により前 記機能ドフトエレノントを提択的に発動させ、 典記告孔叉は凹曲内のインタセパルブ圧力によ つて食配給毎月亜ビゼネするようにした何以よ りなると母異世。

- (3) 食配孔叉は凹器と食配成器サーマルヘッドと は至いに1個子の対応して単級されていること
- (の) 有記マイルムの孔叉は日本の単枚は新倉単数

、不言項、不言語、不言項記載の必要指載。

및 上

- を再立とするでは我記載の記録機関。
- (3) 1個の前記サーマルヘッドには複数の前記孔 又は四部が引応しておけられていることを特象 とするア1点記載の記録業業。
- (4) お記テーマルへアドを記録用品のの方向に登 取録が成し、お記フィームののを記憶用品のと ほび回じのとし、ティンプリンタとしたことを 毎日とナルアリ項にのとの記憶用金。
- (3) 単化マーマルヘッドを記録用級の選行方向と 利方向に複数回移成し、歯配フリルムの移動方 利をアーマルヘッドの基びに対して性性血角方 肉とし、シリアルブリンチとしたアー機配成の 記録技能。
- (4) 典記サーマルヘッド、フィルム、フィルムの ・機能、インタ別成品及び供給が等の配合用金 まなで(イエリー)を、おしマゼンタ)を、で (ンアン)をの三点を支払さしな(ブラッタ) を まのたくを分解成し、カラー配金を行えう ことを発展とするぞし頃、デエ環、アエ境記載 の配金用成。